

# Audi Q5 2.0 TDI quattro



<b>Farbe:</b>	Mythoschwarz Metallic
<b>Erstzulassung:</b>	16.11.2017
<b>KW / PS</b>	140 / 190
<b>Kilometerstand:</b>	88514
<b>Anzahl Vorbes.:</b>	1
<b>Anzahl Türen:</b>	5
<b>Kraftstoff:</b>	Diesel
<b>Hubraum:</b>	1968 ccm
<b>Getriebe:</b>	S tronic
<b>HSN / TSN:</b>	0588/BKA

Fahrerairbag, Beifahrer, Kopfairbag und Seitenairbags, ABS, ESP, Wegfahrsperrung, Kopfstützen hinten, Scheinwerferreinigung, Reifenkontrollanzeige, Scheiben abgedunkelt, Lederausstattung, Lendenwirbelstütze, Mittelarmlehne, Multifunktions-Lenkrad, Leder-/Sportlenkrad, Sitzheizung, Sitzhöhenverstellung, Standheizung, Tempomat,

Klimaautomatik, Navigationssystem mit Farbbildschirm, Servolenkung, Außenspiegel elekt. anklappbar, Allradantrieb, Radio CD, digitales Soundsystem, Regensensor, autom. abblendender Innenspiegel, Bordcomputer, Dachreling, Einparkhilfe vorne u. hinten, Fensterheber el. vorn + hinten, Partikelfilter (DPF), geteilte Rücksitzbank, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, 1. Hand, Leichtmetallfelgen, Scheckheftgepflegt, Sportsitze, Sportfahrwerk,

Lichtsensoren, S line Sportpaket, S line selection, S line Exterieurpaket, Außenspiegel beheizbar mit Abblendautomatik, MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Sprachsteuerung, Sitzbezug Alcantara Frequenz / Leder, Audi sound system, S line Sport-Fahrwerk, Audi Drive Select, AUX-IN-Anschluss, Bergabfahr-Assistent, Notbremsassistent, Glanz-Paket, LED-Heckleuchten, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten mit Fach, MMI Radio plus, Start-/Stopp Automatik, Bluetooth, Komfortschlüssel, Ablage- und Gepäckraum-Paket, Anhängervorrichtung schwenkbar, Assistenz-Paket Stadt, Audi connect, Audi Connect Notruf&Service, Audi smartphone interface, S line Selection, Technology Selection, Audi phone box, Dachhimmel Stoff schwarz, S line Exterieurpaket, automatische Distanzregelung, Anfahrassistent, Fernlichtassistent, Audi pre sense basic inkl. Audi pre sense rear, Querverkehrs-Assistent Heck, Spurwechselassistent (Side Assist), Verkehrszeichenerkennung, Gepäckraumklappe elektrisch, LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht, Dekoreinlagen Klavierlack schwarz, Audi virtual cockpit, Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen, Licht-Paket, Audi Matrix LED-Scheinwerfer, Rückfahrkamera, LED-Scheinwerfer, Komfortschlüssel, 20-Zoll Aluminium-Gussräder Audi Sport im 5-Arm-Offroad-Design Titanoptik matt glanzgedreht, Voll digitales Kombiinstrument, Schlüssellose Zentralverriegelung, Apple CarPlay, Android Auto, Notrufsystem, Elektr. Heckklappe, Abstandswarner, Ambientebeleuchtung, Freisprecheinrichtung, Handyn Vorbereitung, Musikstreaming

## Barzahlungspreis

# € 34.780,-

Fahrzeug ist Differenzbesteuer

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot. Außerdem bieten wir Ihnen flexible Wartungs- und Verschleißpakete sowie günstige Kfz.-Versicherungstarife an.



Nutzfahrzeuge Audi

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Audi Gebrauchtwagen  
**plus**



Treffpunkt Thierolf GmbH + Co. KG  
Hammerweg 29  
64720 Michelstadt

Treffpunkt Thierolf GmbH + Co. KG  
Aschaffener Straße 71  
64739 Höchst

Thierolf Automobile GmbH  
Marktstraße 1  
64720 Michelstadt

**Fahrzeugberatung unter Tel.: +49 (0)6061 70980**

Treffpunkt Thierolf - Das Autohaus im Odenwald -

Unsere gesamte Fahrzeugauswahl finden Sie unter [www.thierolf.de](http://www.thierolf.de) oder direkt in der Suchmaske unter [www.thierolf.de/fahrzeugverkauf/fahrzeugsuche/](http://www.thierolf.de/fahrzeugverkauf/fahrzeugsuche/). Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Neufahrzeugen, Gebrauchtfahrzeugen, Mietfahrzeugen und Jahreswagen. Außerdem ein attraktives Angebot für Finanzierung, Leasing und Versicherung. Mit unseren Markenwerkstätten für Volkswagen, Volkswagen Nutzfahrzeugen, Audi und Hyundai sorgen wir für eine dauerhafte Mobilität.

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

Auftragsnummer 742-6592